nyloflex® Sprint nyloflex® Sprint Digital

El toque suave - lavable con agua corriente

Alta calidad de impresión

- alta resistencia contra tintas y barnices UV
- para una alta calidad de impresión de medios tonos
- excelente rendimineto en la impresión de los elementos más finos (hasta 60 L/cm)
- diseñado para imprimir etiquetas y embalaje flexible (banda estrecha y media)
- excelente cubréncia
- muy buena transferencia de tinta

Respetuoso con el medio ambiente & eficiente

- lavable con agua corriente ahorro de costes y respetuoso con el medio ambiente ya que no requiere de disolventes
- tiempos de procesado cortos procesado completo de la plancha en 30 minutos

menor inversión en equipos de prcesado

Ventajas de nyloflex® Sprint Digital

- mayor calidad de impresión con más nitidez de imagen, profundidades intermedias más abiertas
- incremento de productividad cuando se procesa en un equipo en línea
- reducida tasa de fallos y transferencia de datos sin pérdida de calidad gracias al flujo de trabajo digital
- consistencia en la calidad al repetir el procesado de la plancha
- rentable y más respetuoso con el medio ambiente al procesar, ya que no es necesario utilizar film



nyloflex® Sprint | nyloflex® Sprint Digital

	nyloflex® Sprint	nyloflex® Sprint Digital¹
	114	114
Características técnicas		
Base material	base poliéster	base poliéster
Color de la plancha virgen	azul	azul, con capa LAMS negra
Grosor total¹ (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.14 (0.045")
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	57	57
Dureza de plancha (Shore A)	77	77
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.5 – 0.7	0.5 - 0.7
Rango tonal (%) resolución en pantalla	2 – 95 60 l/cm (150 lpi)	1-98 60 l/cm (150 lpi)
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200

Parámetros de procesado²		
Insolación dorsal ² (s)	10 - 40	10 - 40
Insolación principal (s)	30 - 150	30 - 150
Velocidad de lavado (mm/min) en lavadoras en línea	170	170
Tiempo de lavado (min) en lavadora con felpas	2-2.5	2 - 2.5
Temperatura de lavado	22-30°C (72-86°F)	22 - 30°C (72 - 86°F)
Tiempo de secado a 60°C / 140°F (min)	15-20	15 - 20
Post-tratamiento UV-A (min)	2	2
Acabado suave UV-C (min)	-	-

producto no estándar

Equipo adecuado

La nyloflex® Sprint puede ser procesada con todos equipos nyloprint® y y otros equipos similares, unidades en línea así como unidades de lavado compactas. La nyloflex® Sprint Digital puede procesarse con todos los sistemas de flexo y de tipografia láser comúnmente usados.

Tintas de impresión

nyloflex® Sprint y nyloflex® Sprint Digital són adecuadas parao todas las tintas UV y varnices UV.

Solución de lavado

Para el lavado solamente se necesita agua corriente.

Información de procesado

En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.

Estándar de alta calidad

Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

Estaremos encantados de atenderles para más información.

Flint Group Flexographic Products Sieglestrasse 25 70469 Stuttgart Germany

T +49 711 9816-541 F +49 711 9816-801 info.flexo@flintgrp.com www.flintgrp.com

Los datos expuestos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos técnicos actuales y en nuestra experiencia. Por la gran cantidad de posibles aspectos que pueden influir en el procesamiento y en la aplicación de nuestros productos, tales datos no eximen al usuario de realizar por sí mismo pruebas y ensayos. De esta descripción no pueden Get the app! derivarse compromisos legalmente vinculantes en lo que atañe a determinadas características o a la adecuación a un uso concreto. El usuario deberá observar siempre, bajo su propia responsabilidad, eventuales derechos protegidos así como las leyes, normas y disposiciones vigentes. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. Los nombres de los productos que llevan el distintivo ® son marcas registradas de Flint Group.



tiempos de insolación dorsal cuando se usa un film

Grosor estándar actualmente disponible - sujeto a cambios

Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado y la antigüedad de la lámpara. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloprint® bajo condiciones idóneas. Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.