

NUEVO!

nyloflex[®] NEF Digital

Rendimiento mejorado en combinación con la tecnología
nyloflex[®] NExT exposure

Calidad de impresión excelente con nyloflex[®] NExT exposure

- Plancha de alta dureza para embalaje flexible y etiquetas, especialmente diseñada para la tecnología nyloflex[®] NExT exposure
- Desarrollada para la creación de puntos planos y una excelente reproducción de superficies tramadas
- Mejora significativa de la cubrición de la tinta, alta densidad de tinta en sólidos gracias a su distinta reproducción de superficies tramadas
- Excelentes resultados de impresión sobre film and foil y papel estucado
- Perfección en cada detalle: reproducción precisa de los detalles más finos en altas luces
- Permite reducir el bumb up, obteniendo valores tonales en plancha de 0,8 – 1,2% a 60 L/cm (152 lpi) expandiendo así el rango tonal

Flexibilidad y eficiencia

- Alta productividad gracias a tiempos de exposición cortos y rápido lavado
- Excelente estabilidad de producción, fiabilidad y consistencia en el procesado de la plancha
- También disponible para insolación con tubos convencionales con los siguientes beneficios comparado con otras planchas digitales:
 - Requiere de menos bumb up – reproducción de más niveles de gris y una gama cromática ampliada
 - Permite la reproducción de superficies tramadas resultando en una cubrición homogénea

Ventajas de la tecnología nyloflex[®] NExT :

- Creación eficiente de puntos planos y reproducción de superficies tramadas
- La combinación de LEDs UV y tubos UV permiten la definición de varias formas y ángulos de punto de elementos de relieve
- No se requiere de consumibles adicionales o pasos de procesado
- Fácil implementación en los flujos de trabajo existentes

nyloflex® NEF Digital

| | nyloflex® NEF Digital | |
|------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| | 114 | 170 |
| Características técnicas | | |
| Material base | lámina de poliéster | |
| Color de la plancha virgen | Azul claro | |
| Grosor total¹ (mm) (inch) | 1.14 (0.045") | 1.70 (0.067") |
| Dureza según DIN 53505 (Shore A) | 62 | 62 |
| Dureza de plancha (Shore A) | 78 | 70 |
| Altura o profundidad de relieve (mm) | 0.5 – 0.6 | 0.6 – 0.8 |
| Rango tonal (%) | 1 – 98 | 1 – 98 |
| resolución en pantalla (l/cm) | 60 | 60 |
| Línea fina anchura (hasta µm) | 100 | 100 |
| Diámetro de punto aislado (hasta µm) | 200 | 200 |

| Parámetros de procesado² | | |
|----------------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Insolación dorsal (s) | 15 – 20 | 25 – 35 |
| Settings recomendados para insolación con NExT (mm/min) | 3 x 250 3 x 300 | 3 x 250 3 x 300 |
| Insolación con tubos convencionales (min)³ | 8 – 10 | 8 – 10 |
| Velocidad de lavado (mm/min) | 240 – 290 | 210 – 260 |
| Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h) | 1.5 – 2.0 | 1.5 – 2.0 |
| Post-tratamiento UV-A (min) | 10 | 10 |
| Acabado suave UV-C (min)⁴ | 1 – 6 | 1 – 6 |

¹ Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios.

² Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

³ Intensidad de insolación mínima ≥ 17 mW/cm²

⁴ Dependiendo de la vida útil de los tubos.

⁵ La idoneidad para tintas UV es dependiente del tipo de tinta y temperatura - estos factores podrían afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia en la impresión.

Equipo adecuado

La nyloflex® NEF Digital puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares y puede usarse con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.

Tintas de impresión

Apropiada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV.³ (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)

Solución de lavado

Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.

Información de procesado

En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.

Estándar de alta calidad

Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

Estaremos encantados de atenderles para más información.

Los datos expuestos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos técnicos actuales y en nuestra experiencia. Por la gran cantidad de posibles aspectos que pueden influir en el procesamiento y en la aplicación de nuestros productos, tales datos no eximen al usuario de realizar por sí mismo pruebas y ensayos. De esta descripción no pueden derivarse compromisos legalmente vinculantes en lo que atañe a determinadas características o a la adecuación a un uso concreto. El usuario deberá observar siempre, bajo su propia responsabilidad, eventuales derechos protegidos así como las leyes, normas y disposiciones vigentes. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. Los nombres de los productos que llevan el distintivo ® son marcas registradas de Flint Group.

Flint Group Flexographic Products
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-541
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Get the app!

