

Rely on us.SM

nyloflex[®] FTF Digital
Flexographic plate · Plancha flexográfica

The Easy Way!

nyloflex[®] FTF Digital

Una plancha con punto plano propio combinada con una superficie texturizada que elimina la necesidad de tramado

The Easy Way

- Nueva tecnología de plancha revolucionaria para embalaje flexible y etiquetas
- Fácil creación de puntos planos procesando la plancha como una plancha estándar digital
- No requiere de ningún equipo ni pasos de procesado o consumibles adicionales
- Reducción de la complejidad y mejora de eficiencia en pre impresión y procesado de plancha
- Simplificación y menor tiempo de láser gracias a la posibilidad de usar una resolución de láser estándar (2400/2540 dpi)
- Ahorro de tiempo en preimpresión gracias a la eliminación de las superficies tramadas
- Baja pegajosidad superficial lo que permite un almacenamiento más adecuado y un apilado de planchas sin separadores
- El acabado superior de lisura de la plancha reduce enormemente los problemas de montaje y de falta de adherencia de la plancha
- Rápida preparación para imprimir, por lo tanto, menos tiempo de puesta en marcha y menor desperdicio

Alta calidad

- Uniformidad de la deposición de la tinta e incremento de la densidad en sólidos incluso sin la necesidad de tramar la superficie
- Alta resolución de impresión - reproducción precisa de los elementos finos (p.e. primer valor tonal estable 1.2% a 60L/cm)
- Mejora significativa del típico efecto del borde vacío
- Sólidos homogéneos, degradados uniformes y suaves degradados a cero

Proporciona las ventajas de la geometría de los puntos planos

- Menor tolerancia de ganancia de punto - Los puntos planos en máquina son menos sensibles a la presión que los puntos estándar digitales dando como resultado una mejor consistencia de producción
- Bump-up reducido para una escala cromática ampliada
- Más resistencia al desgaste

FlintGroup
Flexographic Products

nyloflex® FTF Digital

	nyloflex® FTF Digital	
	114	170
Características técnicas		
Material base	lámina de poliéster	
Color de la plancha virgen	Azul claro	
Grosor total¹ (mm)	1.14	1.70
(inch)	0.045"	0.067"
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	62	62
Dureza de plancha (Shore A)	78	70
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
Rango tonal (%)	1 - 98	1 - 98
resolución en pantalla (l/cm)	60	60
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200

Parámetros de procesado²		
Insolación dorsal (s)	20-30	30-50
Insolación principal (min)	8-10	8-10
Velocidad de lavado (mm/min)	250	180-200
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10
Acabado suave UV-C (min)³	1 - 5	1 - 5
Intensidad láser (J/cm²)	3.8 J/cm²	3.8 J/cm²
Potencia UV A de los tubos	≥ 17 mW/cm²	≥ 17 mW/cm²

Equipo adecuado La nyloflex® FTF Digital puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares y puede usarse con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.

Tintas de impresión Apropriada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV.⁵ (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)

Solución de lavado Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.

Información de procesado En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.

Estándar de alta calidad Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

¹ Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios.

² Todos los parámetros de procesado dependen, entre otras cosas, de los equipos de procesado, el tiempo de los tubos y el tipo de solvente de lavado. Los tiempos de procesado arriba mencionados se establecieron bajo óptimas condiciones en los equipos de procesado nyloflex y usando solventes de lavado nylosolv. Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir de estos; por lo tanto, los valores mencionados arriba son para ser usados solo como una guía.

³ Dependiendo de la vida útil de los tubos.

⁴ Intensidad de insolación mínima ≥ 17 mW/cm²

⁵ La idoneidad para tintas UV es dependiente del tipo de tinta y temperatura - estos factores podrían afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia en la impresión.

Estaremos encantados de atenderles para más información.

Flint Group Flexographic Products
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-541
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Los datos expuestos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos técnicos actuales y en nuestra experiencia. Por la gran cantidad de posibles aspectos que pueden influir en el procesamiento y en la aplicación de nuestros productos, tales datos no eximen al usuario de realizar por sí mismo pruebas y ensayos. De esta descripción no pueden derivarse compromisos legalmente vinculantes en lo que atañe a determinadas características o a la adecuación a un uso concreto. El usuario deberá observar siempre, bajo su propia responsabilidad, eventuales derechos protegidos así como las leyes, normas y disposiciones vigentes. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. Los nombres de los productos que llevan el distintivo ® son marcas registradas de Flint Group.

Get the app!

