

¡NUEVO!

# nyloflex<sup>®</sup> ACE UP Digital

El rendimiento de impresión más alto especialmente con tintas para impresión base agua para impresión de envases asépticos para líquidos y pre-impresión de cartón ondulado

## Calidad de impresión y eficiencia superior

- Plancha flexo de alta dureza diseñada para una excelente calidad de impresión
- Aplicaciones de producto
  - Desarrollada para tintas de impresión base agua, también adecuada para una amplia gama de tintas UV<sup>1</sup>
  - Para imprimir en embalaje de líquido/ aséptico (envase de bebidas) y preimpresión de cartón ondulado
  - También es apropiado para la impresión de etiquetas
  - Especialmente adecuado para papel y sustratos rugosos
- La excelente transferencia de tinta confiere una alta densidad de tinta, especialmente sobre sustratos de papel
- Reproducción nítida de zonas de altas luces definidas, texto, trabajo de línea y códigos de barras
- Resultados de impresión fiables y consistentes
- Ajuste perfecto a cilindros de pequeño diámetro

## Productividad fiable y duradera

- Superficie de baja pegajosidad para
  - menor atracción de polvo de papel y suciedad
  - mejora de las propiedades de almacenaje de planchas procesadas
  - manipulación fácil y cómoda
- Larga vida útil, durabilidad y estabilidad durante la impresión, especialmente bajo condiciones de alta velocidad de prensa

## Ventajas de nyloflex<sup>®</sup> Digital

- mayor calidad de impresión con más nitidez de imagen, profundidades intermedias más abiertas, realce más fino de puntos y menor ganancia de punto, p. ej. gama más amplia de valores de tonos y por ello un contraste mejorado
- productividad incrementada y transferencia de datos sin pérdida de calidad gracias al flujo de trabajo digital
- consistencia en la calidad al repetir el procesado de la plancha
- rentable y más respetuosa con el medio ambiente al procesar, ya que no es necesario utilizar film

# nyloflex® ACE UP Digital

	nyloflex® ACE UP Digital		
	114	170	254
<b>Características técnicas</b>			
<b>Material base</b>	lámina de poliéster		
<b>Color de la plancha virgen</b>	verde claro / Verde claro con lámina LAMS		
<b>Grosor total<sup>2</sup> (mm)</b> (inch)	<b>1.14</b> (0.045")	<b>1.70</b> (0.067")	<b>2.54</b> (0.100")
<b>Dureza según DIN 53505 (Shore A)</b>	<b>62</b>	<b>62</b>	<b>62</b>
<b>Dureza de plancha (Shore A)</b>	<b>78</b>	<b>70</b>	<b>66</b>
<b>Altura o profundidad de relieve (mm)</b>	<b>0.6 – 0.7</b>	<b>0.7 – 0.9</b>	<b>0.9 – 1.2</b>
<b>Rango tonal (%)</b>	<b>1 – 98</b>	<b>1 – 98</b>	<b>2 – 98</b>
<b>resolución en pantalla (l/cm)</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>
<b>Línea fina anchura (hasta µm)</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
<b>Diámetro de punto aislado (hasta µm)</b>	<b>200</b>	<b>200</b>	<b>200</b>
<b>Parámetros de procesado<sup>3</sup></b>			
<b>Insolación dorsal (s)</b>	<b>25 – 45</b>	<b>50 – 70</b>	<b>60 – 85</b>
<b>Insolación principal (min)</b>	<b>8 – 12</b>	<b>8 – 12</b>	<b>8 – 12</b>
<b>Velocidad de lavado (mm/min)</b>	<b>180 – 220</b>	<b>160 – 180</b>	<b>160 – 180</b>
<b>Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)</b>	<b>1.5 – 2.0</b>	<b>1.5 – 2.0</b>	<b>2.0 – 3.0</b>
<b>Post-tratamiento UV-A (min)</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
<b>Acabado suave UV-C (min)<sup>4</sup></b>	<b>2 – 10</b>	<b>2 – 10</b>	<b>2 – 10</b>

<sup>1</sup> La idoneidad para tintas UV es dependiente del tipo de tinta y temperatura - estos factores podrían afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia en la impresión.

<sup>2</sup> Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios.

<sup>3</sup> Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm<sup>2</sup>. Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

<sup>4</sup> Dependiendo de la vida útil de los tubos.

## Equipo adecuado

La nyloflex® ACE UP puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares. nyloflex® ACE UP Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.

## Tintas de impresión

Apropiada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV.<sup>3</sup> (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)

## Solución de lavado

Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.

## Información de procesado

En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.

## Estándar de alta calidad

Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

## Estaremos encantados de atenderles para más información.

Los datos expuestos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos técnicos actuales y en nuestra experiencia. Por la gran cantidad de posibles aspectos que pueden influir en el procesamiento y en la aplicación de nuestros productos, tales datos no eximen al usuario de realizar por sí mismo pruebas y ensayos. De esta descripción no pueden derivarse compromisos legalmente vinculantes en lo que atañe a determinadas características o a la adecuación a un uso concreto. El usuario deberá observar siempre, bajo su propia responsabilidad, eventuales derechos protegidos así como las leyes, normas y disposiciones vigentes. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. Los nombres de los productos que llevan el distintivo ® son marcas registradas de Flint Group.

**Flint Group Flexographic Products**  
Sieglerstrasse 25  
70469 Stuttgart  
Germany

T +49 711 9816-541  
F +49 711 9816-801  
info.flexo@flintgrp.com  
www.flintgrp.com