

nyloflex[®] ACE nyloflex[®] ACE Digital

Establece el estándar en alta calidad de impresión

Calidad de impresión superior

- plancha de gran dureza para la más alta calidad de impresión de embalaje flexible, envases para bebidas y pre-impresión de cartón ondulado
- excelentes resultados de impresión sobre film, lámina y sustratos estucados
- reproducción de los elementos más finos, tramas, textos y trabajos finos de línea
- excepcional calidad de reproducción de los difuminados y alto contraste en las imágenes
- muy buena transferencia de tinta que proporciona buena cobertura de los sólidos
- ideal para Alta Definición Flexo (HD Flexo)
- alta resistencia al disolvente – perfecto para tintas base solvente, adecuado para tintas base agua y UV³

Altamente eficiente & rentable en preimpresión e impresión

- comportamiento superior en limpieza y muy baja atracción al polvo
 - tiradas limpias durante impresión
 - limpieza fácil y efectiva
 - menos paradas de máquina para limpieza
 - reducción de merma
- fácil manipulado, buenas propiedades de montaje y desmontaje, gracias a base del grabado uniforme y color de la plancha claro.
- procesado corto, preciso y consistente
- extremadamente durable - plancha de larga vida útil, ideal para largas tiradas de impresión
- propiedades de almacenaje excelentes e incremento del número de usos gracias a la baja pegajosidad de la superficie

nyloflex[®] ACE Digital – resultados de impresión excepcionales en combinación con la tecnología nyloflex[®] NEXt Exposure

- plancha perfecta para puntos de superficie redonda digitales así como puntos de superficie plana (transferencia de imagen virtual 1:1)
- excelente reproducción a través de la superficie estructurada para uniformizar la cubrición de la tinta así como altas densidades de tinta en sólidos
- formas de punto estables y claramente definidas – baja tolerancia de ganancia de punto e impresión menos sensible

nyloflex® ACE | nyloflex® ACE Digital

	nyloflex® ACE				nyloflex® ACE Digital			
	114	170	254	284	076	114	170	254
Características técnicas								
Material base	lámina de poliéster				lámina de poliéster			
Color de la plancha virgen	verde claro				verde claro, con capa negra LAMS			
Grosor total¹ (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	0.76 (0.030")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	62	62	62	62	62	62	62	62
Dureza de plancha (Shore A)	78	70	66	64	86	78	70	66
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.6 – 0.7	0.7 – 0.9	0.9 – 1.2	0.9 – 1.2	0.6	0.6 – 0.7	0.7 – 0.9	0.9 – 1.2
Rango tonal (%)	2 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95	1 – 98	1 – 98	1 – 98	2 – 98
resolución en pantalla (l/cm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200	200	200	200	200	200	200

Parámetros de procesado²								
Insolación dorsal (s)	25 – 45	50 – 70	50 – 85	50 – 85	10 – 20	25 – 45	50 – 70	60 – 85
Insolación principal (min)	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 12	8 – 12	8 – 12	8 – 12
Velocidad de lavado (mm/min)	200 – 250	180 – 220	160 – 180	160 – 180	200 – 250	180 – 220	160 – 180	160 – 180
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	1.5 – 2.0	1.5 – 2.0	2.0 – 3.0	2.0 – 3.0	1.0 – 1.5	1.5 – 2.0	1.5 – 2.0	2.0 – 3.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Acabado suave UV-C (min)⁴	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10

¹ Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios.

² Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

³ La idoneidad para tintas UV es dependiente del tipo de tinta y temperatura - estos factores podrían afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia en la impresión.

⁴ Dependiendo de la vida útil de los tubos.

Equipo adecuado

La nyloflex® ACE puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares. nyloflex® ACE Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.

Tintas de impresión

Apropiada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV.³ (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)

Solución de lavado

Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.

Información de procesado

En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.

Estándar de alta calidad

Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

Estaremos encantados de atenderles para más información.

Los datos expuestos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos técnicos actuales y en nuestra experiencia. Por la gran cantidad de posibles aspectos que pueden influir en el procesamiento y en la aplicación de nuestros productos, tales datos no eximen al usuario de realizar por sí mismo pruebas y ensayos. De esta descripción no pueden derivarse compromisos legalmente vinculantes en lo que atañe a determinadas características o a la adecuación a un uso concreto. El usuario deberá observar siempre, bajo su propia responsabilidad, eventuales derechos protegidos así como las leyes, normas y disposiciones vigentes. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas. Los nombres de los productos que llevan el distintivo ® son marcas registradas de Flint Group.

Flint Group Flexographic Products
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-541
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com